

ULTRAVAC 3000

MÁQUINA DE ENVASADO AL VACÍO DE DOBLE CÁMARA

EL PODEROSO **Ultravac 3000** ¡Es **GRANDE!**



LA MÁQUINA DE ENVASADO AL VACÍO DE DOBLE CÁMARA CON MAYOR CAPACIDAD

La cámara gigante, con dimensiones (39" de largo x 35" de ancho x 12" de profundidad) de la Ultravac 3000 permite el envasado al vacío de lomos de cerdo enteros, cortes de carne de res enteros o incluso dos bloques de queso de 40 libras a la vez.

- » Diseñada para largas producciones de alta velocidad de bolsas o bolsas retráctiles.
- » Barra de Sellado de 39 pulgadas
- » Bombas Duales de 10 hp o 12 hp
- » Sellados de Banda de 10 mm de ancho
- » Construcción de Acero Inoxidable
- » Altura de la Tapa de 12 pulgadas

ULTRAVAC 3000

MÁQUINA DE ENVASADO AL VACÍO DE DOBLE CÁMARA

TAPA ABATIBLE DE 12 PULGADAS.

La tapa abatible de forma de cúpula, de fácil elevación y con vista clara, proporciona un espacio interior vertical utilizable de 12 pulgadas y alberga dos barras de sellado, una ubicada en el interior del frente y la otra en el interior de la parte trasera.



Diseño estilo cubierta completamente de acero inoxidable para un rápido lavado y saneamiento



78 PULGADAS DE SUPERFICIE DE SELLADO POR CÁMARA

Cada barra produce un sellado hermético de 10 mm (0,39 pulgadas) de ancho. Cada barra se sella contra una banda de sellado montada en el piso de 39 pulgadas de largo. Este sistema robusto proporciona un total de 78 pulgadas de superficie de sellado completamente utilizable por cámara.

SELLADO ACTIVADO POR VEJIGA

Las bandas de sellado delanteras y traseras en cada cámara se elevan contra las barras de sellado estacionarias durante cada ciclo de sellado. Las vejigas producen presiones de sellado tremendas, lo que a su vez garantiza que se produzcan sellados herméticos de banda ancha de 10 mm de ancho consistentes y sin fugas.

Panel de control digital resistente al agua con clasificación NEMA 4

Dos bombas de vacío Busch de 10 caballos de fuerza de serie

Dos bombas de vacío Busch de 12 caballos de fuerza opcionales

Las bandas de sellado delanteras y traseras en cada cámara se elevan contra las barras de sellado estacionarias durante cada ciclo de sellado. Las vejigas producen enormes presiones de sellado, lo que a su vez garantiza que se produzcan sellos herméticos de banda ancha de 10 mm de ancho consistentes y a prueba de fugas.